

# ПАСПОРТ

## Прес гідравлічний акумуляторний

### IE-400A KET



Прес гідравлічний акумуляторний IE-400A KET призначений для опресовування неізольованих мідних, алюмінієвих і алюмомідних наконечників і гільз на дрід і кабель із мідними та алюмінієвими жилами.

#### Технічні характеристики

- Профіль обтиску – гексагональний;
- Номенклатура змінних матриць, мм<sup>2</sup> – 16, 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240, 300, 400;
- Діапазон опресування мідних наконечників, мм<sup>2</sup> – 16-400;
- Діапазон опресування алюмінієвих наконечників, мм<sup>2</sup> – 16-300;
- Хід поршня, мм – 40;
- Зусилля / Тиск макс. – 120кН
- Номінальна напруга Un AC, В – 18
- Загальна тривалість циклу, сек. – 18;
- Ємність акумулятора, А/г – 5
- Кіл-ть акумуляторів – 2
- Діапазон робочих температур - -15 °С ...+50°С
- Поворот робочої голови - 180°
- Упаковка - пластиковий кейс

#### Будова та принцип роботи

Прес акумуляторний IE-400A KET складається із Н-подібної робочої голови та корпусу, усередині якого розташовано якого розташований гідроциліндр, плунжерний

насос, що приводиться в дію електродвигуном. Електродвигун працює від акумулятора, який розташований і зафіксований у нижній частині корпусу. Змінні матриці напівкруглого посадкового профілю встановлюються в паз, що знаходиться у верхній частині робочої голови і в паз штока, при цьому матриці фіксуються підпружиненим фіксатором, що працює від кнопки. Електродвигун приводить у дію насос після натискання й утримання кнопки «ПУСК», що на корпусі, робоча рідина подається в гідроциліндр. Під тиском робочої рідини поршень преса переміщається, створюючи зусилля в зоні опресування доти, доки кнопку «ПУСК» не буде відпущено. Після завершення опресування відбувається автоматичне скидання тиску і відведення поршня в початкове положення.

Для повернення поршня на проміжному етапі опресування у вихідне положення на корпусі розташована кнопка скидання тиску. Після натискання кнопки відкривається клапан скидання, поршень під дією поворотної пружини видавлює робочу рідину назад у резервуар.

## Заходи безпеки

Прес акумуляторний IE-400A KET є професійним інструментом, експлуатація та обслуговування, якого має здійснюватися кваліфікованим персоналом.

- Перед початком роботи уважно вивчіть паспорт інструменту!
- Бережіть руки! Не поміщайте пальці в робочу зону інструмента!
- Створення тиску без встановлених у прес матриць, призведе до поломки преса!
- Перед початком роботи переконайтеся, що лінія знеструмлена і заземлена!
- Використовуйте інструмент відповідно до його призначення;
- Не допускайте перевантаження інструмента;
- Заборонено повертати робочу голову, якщо створено хоча б незначний тиск у пресі;
- Не проводьте роботи при температурах вище або нижче робочого діапазону;
- Не допускайте перегріву інструменту. Робіть перерви під час роботи з інструментом;
- У разі виявлення некоректної роботи інструменту, а так само в разі виявлення несправностей, припиніть його використання і зверніться до Сервісного Центру

Під час підготовки інструмента до експлуатації переконайтеся, що використовуване гідравлічне мастило відповідає температурі довкілля в місці проведення роботи. Перевірте наявність і рівень мастила в резервуарі інструмента.

### ПІД ЧАС КОРИСТУВАННЯ ЗАРЯДНИМ ПРИСТРОЄМ:

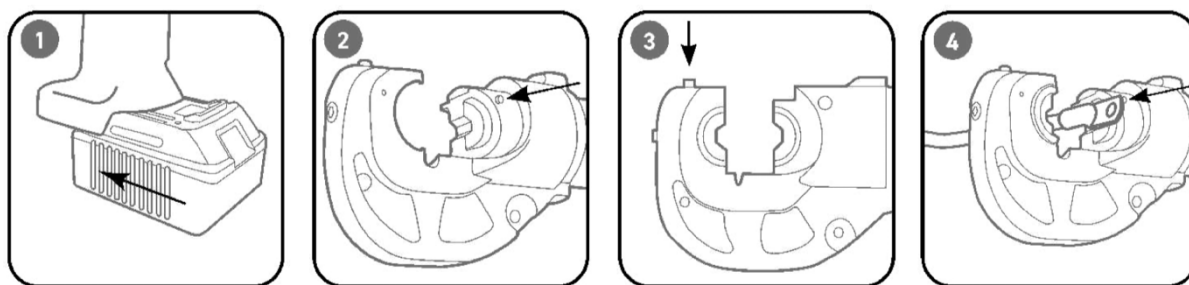
- стежити за тривалістю заряджання, не допускати перезаряджання акумулятора;
- не залишати зарядний пристрій без нагляду в процесі заряджання акумулятора;
- забезпечити вільну циркуляцію повітря навколо зарядного пристрою з метою запобігання його перегріванню; забезпечити його перегріву;
- відключити зарядний пристрій від мережі живлення після закінчення заряджання.

#### ЕКСПЛУАТАЦІЯ ІНСТРУМЕНТУ ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ:

- при зниженні швидкості роботи і збільшенні робочого циклу;
- при низькій зарядці акумулятора - одна поділка індикатора (20-30%);
- при нечіткій роботі;
- наявності механічних пошкоджень на його поверхні або поверхні акумулятора;
- при появі диму або запаху палаючої ізоляції;
- у разі виникнення підвищеного шуму, стуку і вібрації;
- у разі розгерметизації корпусу акумулятора і витікання з нього електролітичної маси;

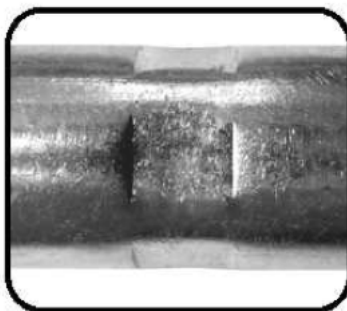
### Підготовка до роботи

Виберіть матриці згідно з рекомендацією в розділі «Вибір матриць для алюмінієвих наконечників і гільз ДСТУ або «Вибір матриць для мідних наконечників і гільз ДСТУ».

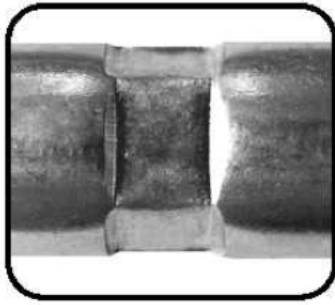


1. Встановіть акумулятор до клацання, при цьому прозвучить короткий звуковий сигнал і спрацює світлова індикація.
2. Встановіть матрицю у пази штока, використовуючи кнопку фіксації.
3. Встановіть відповідну матрицю в пази верхньої частини робочої голови і зафіксуйте.
4. Встановіть наконечник між матрицями, натисніть і утримуйте кнопку «ПУСК» до спрацьовування механізму автоматичного скидання тиску.
5. У разі утворення незначного облоя, видаліть його за допомогою надфіля.

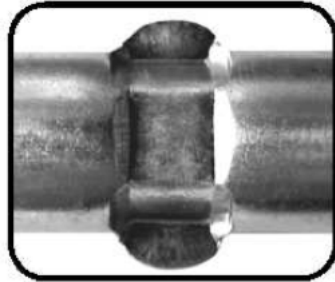
### Вимоги до опресовування



**НЕДОЖИМ** Опресовування виконано матрицями більшого розміру. Недостатній ступінь опресування.



**ОПТИМАЛЬНЕ ОПРЕСУВАННЯ** Надійне контактне з'єднання. У разі утворення облою його необхідно видалити.



**НАДМІРНИЙ ОБТИСК** Опресовування виконано матрицями меншого розміру. Надмірне здавлювання. Можливе руйнування.

