

ПАСПОРТ

Кабелеріз НС-100

Кабелеріз НС-100 є секторними ножицями, спеціально розробленими для різання алюмінієвого і мідного кабелю, а також кабелю зі стрічковою бронею великих перетинів. Секторні ножиці НС-100 є надійним інструментом для різання силових кабелів, незважаючи на його невеликі розміри. Він оснащений надійним храповим механізмом і спеціальною формою лез, що дає змогу легко впоратися з кабелем діаметром до 100 мм або перетином до 3х300 мм². Кабелеріз має надійний механізм блокування рукояток і розблокування ножів, який може бути активований з будь-якого положення. Кабелерізи НС-100 відмінно доповнюють набір інструментів електромонтажника.

Характеристики:

- Серія ПРОФІ
- Різання: броньований кабель \varnothing до 100 мм, $s=3 \times 300$ мм² (для кабелів 3х300 мм²)
- Спеціальна термообробка лез
- Висувні телескопічні ручки
- Твердість лез HRC 48...52
- Удосконалена конструкція
- Надійний храповий механізм
- Функція розблокування з будь-якого положення
- Блокатор рукояток
- Вага: 6,5 кг
- Габарити: 482 мм (655мм) x 270мм x 59мм
- Гарантія 1 рік

КОНСТРУКЦІЯ І ПРИНЦИП РОБОТИ

Перерізання кабелю за допомогою цих ножиць здійснюється в ході повороту рухомого леза навколо з'єднувального шарніра. Завдяки оригінальній геометрії лез у кожен момент різання досягається рівномірний всебічний вплив ріжучого контуру на ділянку, що розрізається. Це забезпечує точність різання, мінімальну деформацію і відсутність "витагування" жил кабелю. Поворот рухомого леза відбувається в результаті впливу гребінки подачі, пов'язаної з рукоятками ножиць, на зубчастий сектор рухомого леза. За кожен цикл зведення і розведення рукояток (цикл різання) лезо повертається на один робочий хід, при цьому від повороту у зворотний бік воно утримується спеціальним фіксатором. Кількість циклів різання залежить від діаметра перерізаного кабелю. Мінімізація зусиль різання забезпечується раціональною геометрією зубчастого сектора і гребінки, що подає, а також необхідним передавальним відношенням у важільній системі "рукоятки – леза".

ПОРЯДОК РОБОТИ

Завести кабель між ріжучими лезами. Для цього необхідно натиснути на фіксатор і, утримуючи його в натиснутому стані, повернути рухоме лезо навколо з'єднувального шарніра, розмикаючи тим самим ріжучий контур для охоплення кабелю. Завершивши охоплення, ввести зуби робочого сектора рухомого леза в з'єднання із зубами гребінки.

Провести різання кабелю шляхом циклічного зведення і розведення рукояток.

Увага!!! Щоб уникнути поломок, не слід намагатися різати цими ножицями спеціальні кабелі, броньовані сталевим дротом.

ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

Під час користування інструментом необхідно дотримуватися галузевих і виробничих заходів безпеки.
Невідповідність вимогам технічних характеристик інструменту призведе до виходу його з ладу.

Постачальник / імпортер ТОВ «КОНТАКТ-ЕНЕРГО»
(050)5010122
ke2006@ukr.net

