

KET

KONTAKT ENERGO TOOLS

Прес-кліщі

Професійна серія



Паспорт моделі:

ПКVK-16T (KET)

www.k-energo.com.ua

УВАГА!

Прочитайте цей паспорт перед експлуатацією інструмента і збережіть його для подальшого використання. Будь ласка, зверніть увагу на попереджувальні написи. Це допоможе Вам подовжити термін служби інструмента, уникнути його пошкодження і травм під час роботи.

Призначення

Прес-кліщі для **ПКВК-16т (КЕТ)** призначені для опресування втулкових наконечників типу НШВ, НШВІ, НШВІ (2) на багатодротяні мідні дроти не нижче 3 класу гнучкості.

Комплект поставки

Прес-кліщі 1 шт.
Упаковка(блистер). 1 шт.

Технічні характеристики

Діапазон опресовки (мм): НШВ, НШВІ НШВІ (2)	0,08-16 0,5-10
Режими встановлення перерізів	«0,08-6», «10-16»
Довжина обжима, мм	16
Клас струмопровідної жили	3, 4, 5, 6
Габаритні розміри, мм	200*80*25
Вага, г	506

Пристрій і принцип роботи



Преси-кліщі **ПКВК-16т (КЕТ)** складаються з двокомпонентної рухомої та нерухомої рукояток, матриць, розташованих у корпусі, регулятора притискових зусиль, храпового механізму та пристрою розблокування. Зусилля, що додається до рукояток на стиснення, приводить у дію матриці, розташовані в торцевій частині інструменту. Прихований храповий механізм при цьому забезпечує більш високе передавальне зусилля і гарантує повний цикл опресування. Регулятор притискових зусиль змінює ступінь стиснення матриць, або в бік збільшення, або в бік зменшення. У разі необхідності важіль розблокування матриць під час натискання відводить стопорну собачку із зачеплення з храповиком, унаслідок цього рукоятки завдяки поворотній пружині повертаються у вихідне положення, а матриці розкриваються.

Заходи безпеки



Ознайомтесь з інструкцією!

Перед початком роботи детально вивчіть паспорт інструменту!



Не працювати під напругою!

Перед початком роботи переконайтеся, що лінія знеструмлена і заземлена!

- Використовуйте інструмент відповідно до його призначення
- У разі виявлення некоректної роботи інструменту, а також у разі виявлення несправностей, припиніть його використання і зверніться до Сервісного Центру

УВАГА!

Попередження, заходи безпеки, наведені в цьому посібнику, не можуть передбачити всі можливі ситуації. Кваліфікований робочий персонал повинен розуміти, що здоровий глузд і обережність повинні бути присутніми під час роботи з інструментом

Рекомендації щодо вибору діапазону перерізів

- 1 Стисніть рукоятки прес-кліщів до стискання собачки храпового механізму і відпустіть, при цьому рукоятки і матриця відкриються
- 2 Встановіть важіль вибору діапазону перетинів у положення, що відповідають перетину конектора
- 3 Або виберіть проміжне положення для досягнення найкращої якості опресування



Рекомендації з налаштування зусиль

- 1 Положення регулятора притискних зусиль встановлюється заводом-виготовлювачем. Самостійне налаштування рекомендується проводити тільки в разі, якщо заводське налаштування не відповідає вимогам якості опресування
- 2 Для збільшення притискних зусиль матриць повертайте регулятор у напрямку "+" за годинниковою стрілкою, вибираючи потрібне положення
- 3 Для зменшення притискних зусиль матриць обертайте регулятор у напрямку "-" проти ходу годинникової стрілки, вибираючи потрібне положення

Порядок роботи

- 1 Натисніть до спрацювання собачки храпового механізму і відпустіть рукоятку прес-кліщів, матриці при цьому розкриються
- 2 Встановіть у розкритий простір робочої зони конектор
- 3 Стисніть рукоятки прес-кліщів до повного опресовування конектора
При цьому після досягнення остаточної точки циклу опресовування, рукоятки і матриці повернуться у вихідне положення
- 4 Вийміть конектор із зони опресування

- !** У разі блокування матриць скористайтесь пристроєм розблокування, натиснувши на важіль на внутрішній стороні рухомої рукоятки інструменту. Матриці та рукоятки при цьому розкриються, повернувшись у вихідне положення



Правила гарантійного обслуговування

Шановні покупці!

Ми безперервно працюємо над підвищенням якості обслуговування своїх клієнтів. Якщо у Вас виникли будь-які проблеми з інструментом, ми завжди розглянемо Ваші претензії і зробимо все можливе для їх задоволення.

Гарантійний термін ПКВк-16т (КЕТ) - 36 місяців з дня продажу інструменту (що підтверджується документами про придбання). Гарантія не поширюється, або обмежена термінами на низку деталей, комплектуючих, а також на випадки, що не є гарантійними згідно з розділом №3 і №4 Положення про гарантійне обслуговування.

Срок служби

Середній строк служби інструмента за умови дотримання споживачем правил експлуатації становить 36 місяців Термін служби обчислюють з дати введення інструменту в експлуатацію Фактичний термін служби інструменту не обмежується зазначеним терміном, а визначається його технічним станом

Адреса і контакти

СЕРВІСНИЙ ЦЕНТР

М.Київ
Вул. Радунська, 30

Тел:+38 (050) 501-01-22
ел.адреса:ke2006@ukr.net

Сайт: www.k-energo.com.ua

Відомості про приймання

Прес-кличі
ПКВк-16т (КЕТ)

Зовнішній вигляд і технічні характеристики можуть бути змінені без попереднього повідомлення.