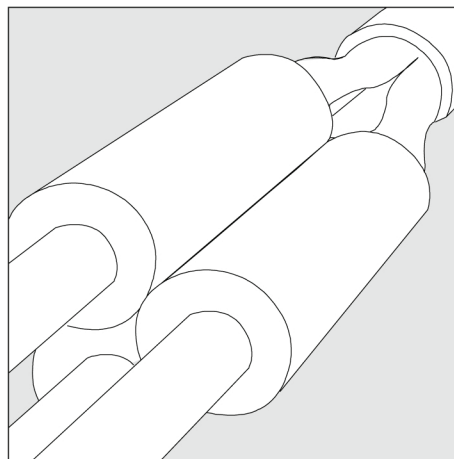


Raychem



**Монтажная инструкция
ESD-1084-RU-8/01**

**Соединительные
муфты для
трехжильных кабелей
с бумажной изоляцией
на напряжение 6/10 кВ**

GUSJ 12

До начала работы

Проверьте, что набор материалов, который Вы собираетесь использовать, соответствует кабелю.

Сверьте содержание этикетки набора с названием монтажной инструкции.

Не исключено, что компоненты и рабочие операции подверглись усовершенствованию с тех пор, как Вы в последний раз монтировали данные изделия.

Внимательно прочтите и следуйте последовательности операций, как указано в монтажной инструкции.

Общие положения

Применяйте пропановую (предпочтительнее) или бутановую газовую горелку.

Настройте горелку так, чтобы получить мягкое синее пламя с желтым языком. Следует избегать острого синего пламени.

Направляйте горелку в сторону усадки для того, чтобы предварительно нагреть усаживаемый материал.

Постоянно перемещайте пламя во избежание пережога материала.

Очищайте и обезжиривайте все поверхности, которые будут контактировать с клеем.

Для обезжиривания пользуйтесь «Уайт-спиритом», бензином Б-70 или салфетками, пропитанными изопропиловым спиртом.

Трубки следует обрезать острым ножом, оставляя при этом ровные гладкие кромки без заусенцев.

Усадку трубки начинайте таким образом, как это рекомендовано в инструкции.

Усаживая трубку, обеспечивайте равномерную усадку ее по всей окружности по мере продвижения вдоль кабеля.

После усадки поверхность трубок должна быть гладкой и без морщин, а профиль внутренних компонентов четко просматриваться.

Информация, содержащаяся в монтажных инструкциях, предназначена только для кабельщиков, обученных выполнению электромонтажных работ, и для описания правильного метода монтажа изделия. Однако, фирма Тайко Электроникс не может контролировать рабочие условия, которые могут повлиять на установку изделия. За соответствие метода монтажа рабочим условиям установки Заказчика ответственность несет Заказчик. Обязательства (гарантии), которые принимает на себя фирма Тайко Электроникс, содержатся в Стандартных условиях продажи данного изделия и ни при каких обстоятельствах фирма Тайко Электроникс не несет ответственность за любые повреждения— будь то случайные, косвенные или являющиеся следствием неправильного применения или обращения с изделиями. Райжем является торговой маркой Тайко Электроникс Лтд.

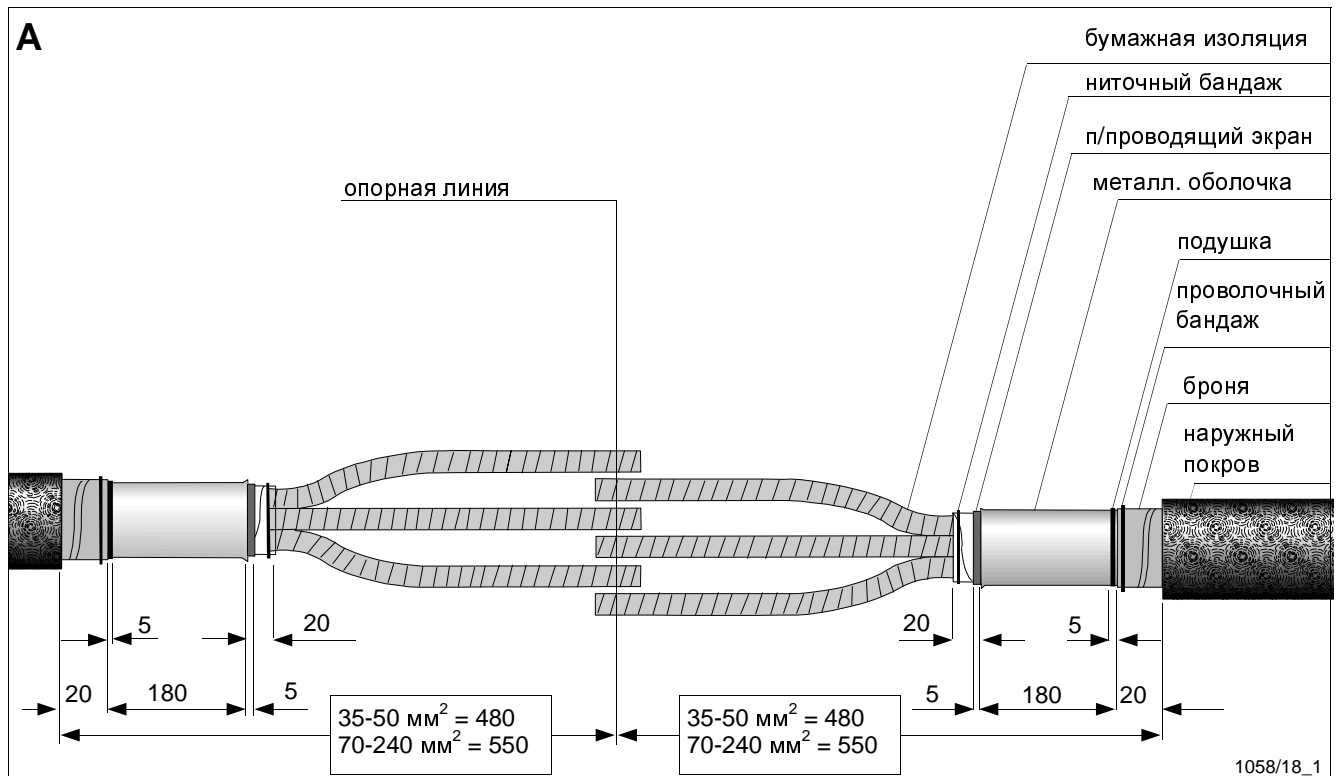
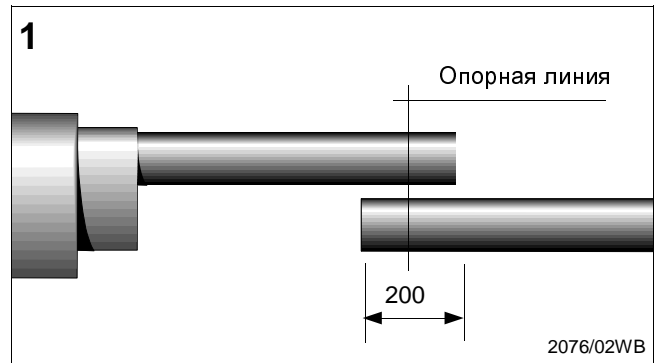
Подготовка кабелей

Установить соединяемые кабели в нахлест примерно 200 мм. Отметить опорную линию (в середине нахлеста), как показано на рисунке 1.

Надвинуть наружную и внутреннюю герметизирующие трубки на один из кабелей (предварительно обернув кабель чистой бумагой или тканью).

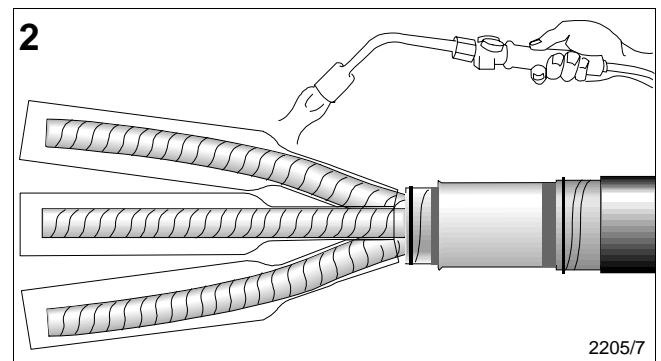
Удалить наружный покров, броню, подушку, металлическую оболочку и поясную изоляцию по размерам рисунка А.

Внимание! Перед удалением брони и металлической оболочки зачистить и обезжирить остающиеся после разделки ступени.

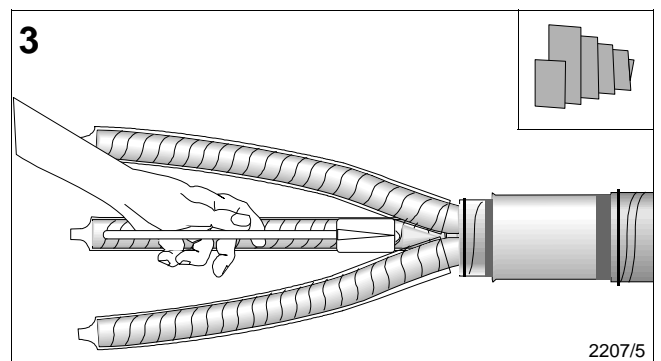


Надеть прозрачные трубки на каждую из жил, продвинув их в корешок. Усадить их мягким, желтым пламенем горелки, начиная с корешка и продолжая в направлении конца каждой жилы.

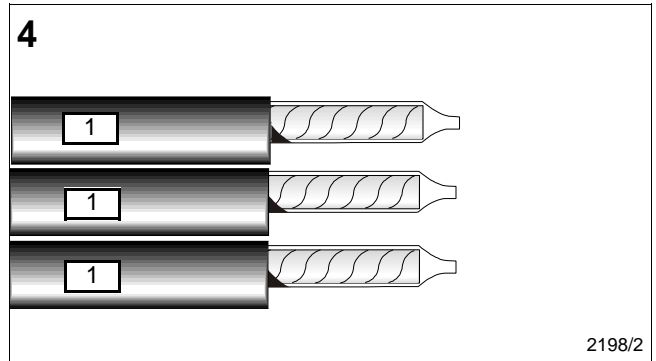
Контролировать при этом, что трубка усаживается равномерно без образования воздушных пустот и складок.



Свернуть одну короткую желтую ленту заполнения пустот, придав ей клиновидную форму, и тщательно ввести ее в корешок разделки кабеля, уплотняя до появления ленты между жилами.



Надвинуть изолирующие трубки на каждую из жил.



Завершение монтажа соединительной муфты

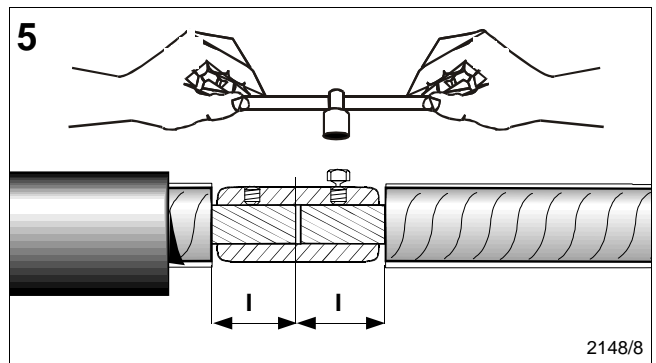
Обрезать жилы по опорной линии.

Снять изоляцию со всех жил на длине l = глубина соединительной гильзы до перегородки.

Вставить жилы в соединительные гильзы до упора. Подтянуть все болты.

Довернуть болты до срыва головок, используя для этого накидной ключ с воротком и располагая головку ключа по центру воротка для создания равномерного усилия затяжки и момента срыва головки болта.

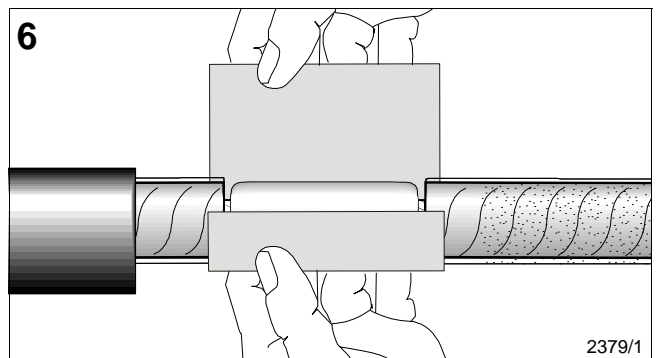
Внимание: Между срезом изоляции и соединителем не должно быть зазора.



Снять упаковочную пленку с одной стороны манжеты распределения напряженности электрического поля.

Обернуть манжету, расположив ее по центру соединительной гильзы, постепенно снимая пленку со второй стороны.

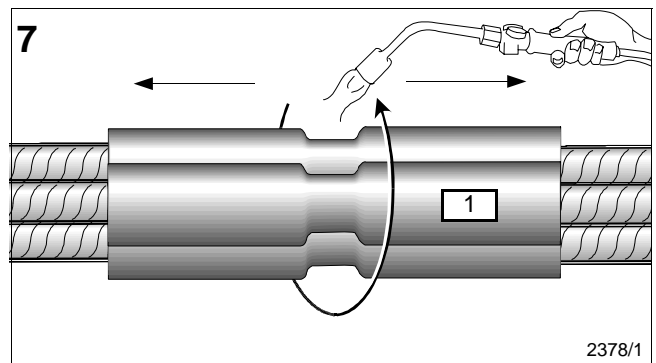
Начинать и заканчивать наложение манжеты следует с области болтов.



По мере наложения манжет, последовательно надвигать изолирующие трубки (1) и устанавливать их по центру соединительных гильз.

Начать усадку всех трех трубок одновременно с середины так, чтобы проявился контур гильз, затем продолжить в направлении концов трубок.

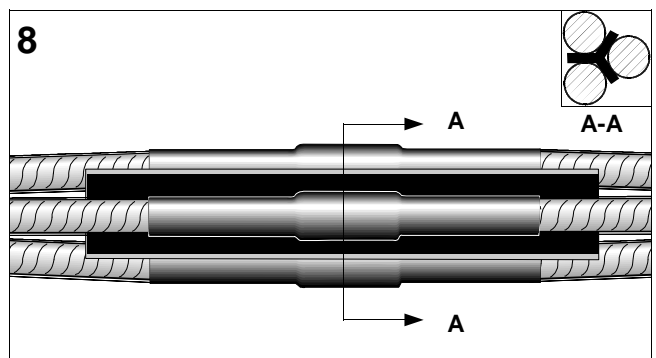
Трубки должны быть усажены полностью и не иметь морщин и складок, а по краям трубок должен быть виден выступивший расплавленный клей.



Снять упаковочную пленку с межфазной распорки.

Установить распорку между жилами по центру соединения.

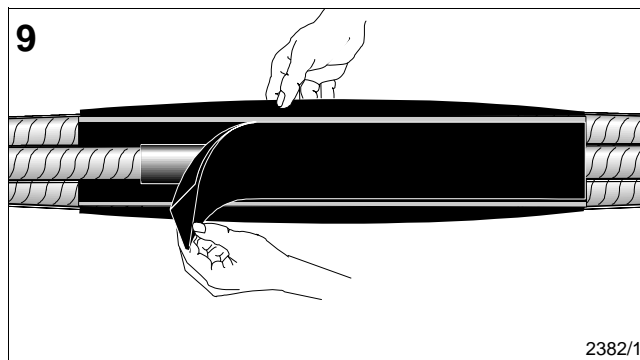
Свести жилы как можно ближе друг к другу.



Удалить упаковочную пленку с заполняющих деталей, оставив ее только на плоской стороне.

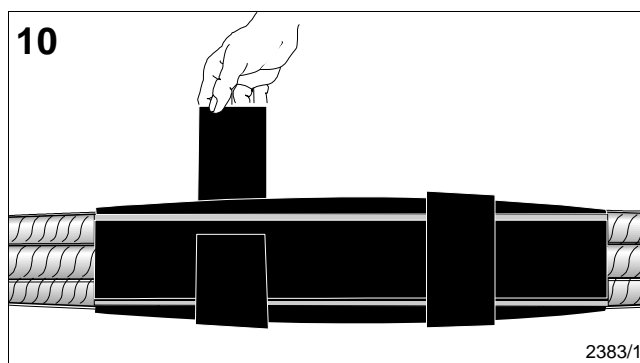
Наложить заполнители между жилами так, чтобы плоская сторона с упаковкой располагалась снаружи. Уплотнить детали, обжимая их руками через упаковку, как можно тщательнее заполняя пространство между жилами.

Удалить упаковку с плоской стороны всех трех деталей.



Убедиться в том, что жилы плотно сведены друг к другу.

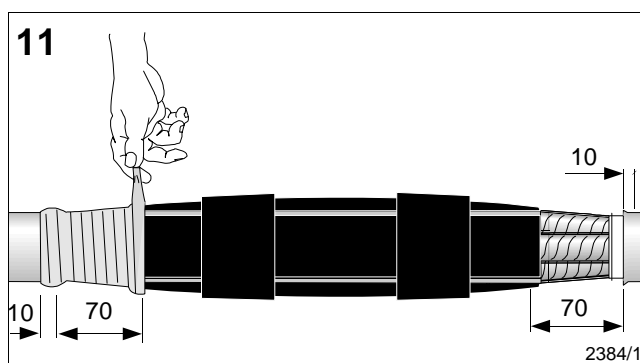
Обернуть две ленты мастики черного цвета вокруг соединения в районе концов изолирующих трубок.



Очистить и обезжирить металлическую оболочку. Снять с одной стороны длинной ленты заполнения пустот (желтого цвета) упаковочную бумагу и свернуть ее в ролик бумагой наружу.

Намотать ленту с 50% перекрытием, вытягивая ее примерно на половину исходной ширины, начиная намотку с оболочки в 10 мм от среза, продолжая по жилам на 70 мм, с незначительным перекрытием заполняющих деталей.

Использовать по две длинные ленты на каждую сторону.

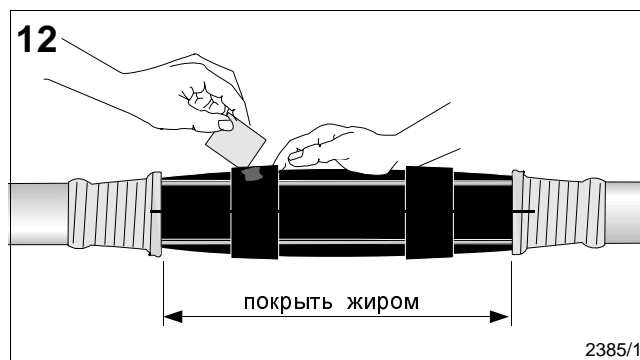


Покрывать зону соединения между подмотками желтой лентой кабельным жиром.

Внимание: Не наносить жир на желтую ленту.

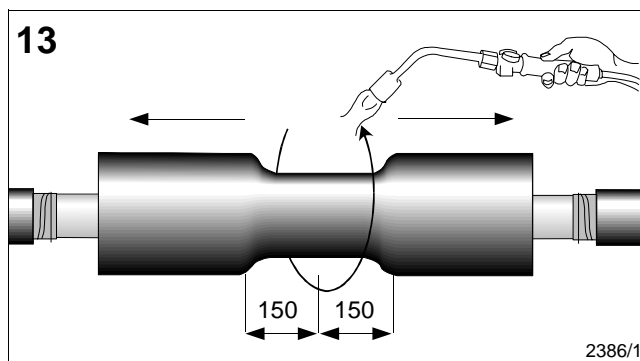
Не использовать слишком много жира.

Достаточно наложить очень тонкий слой жира.



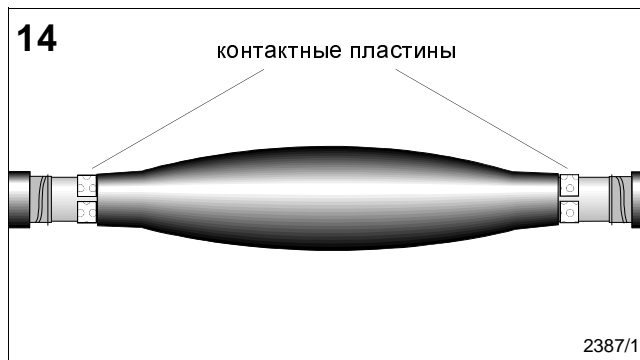
Надвинуть внутреннюю герметизирующую трубку и установить её по центру соединения. Усадить трубку на длине около 150 мм от центра в обе стороны. Продолжить усадку в направлении концов.

Трубка должна быть усажена полностью и не иметь морщин и складок, а по краям её должен быть виден выступивший расплавленный клей.

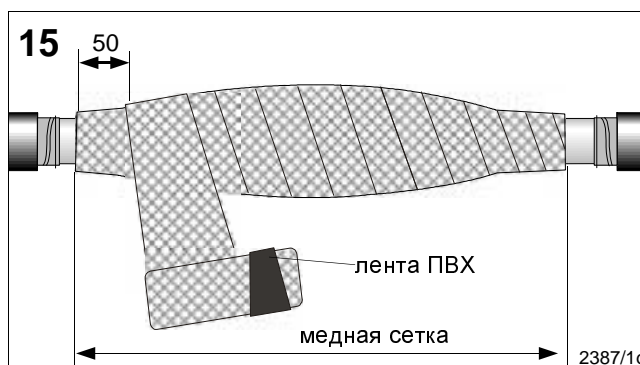


Удалить выступивший по краям трубки клей, дополнительно зачистить и обезжирить ступени оболочек.

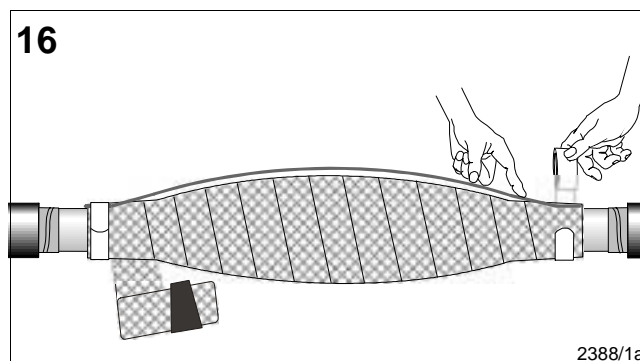
Наложить, предварительно скругленные контактные пластины- «терки», вокруг металлической оболочки вплотную к герметизирующей трубке.



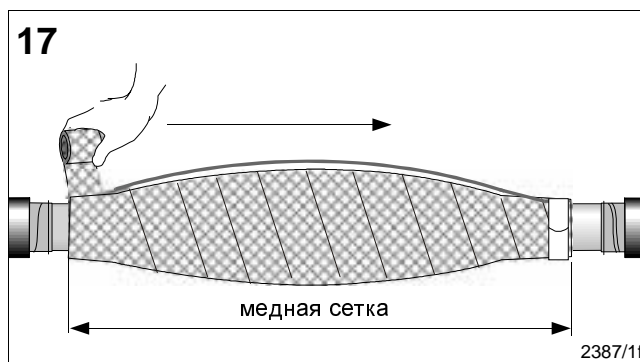
Плотно намотать слой медной сетки (большой рулон) с **10%** перекрытием вокруг герметизирующей трубки. Начать намотку на одной из «терок», продолжив закрывая вторую, затем в обратном направлении примерно 50 мм и зафиксировать остаток сетки лентой ПВХ.



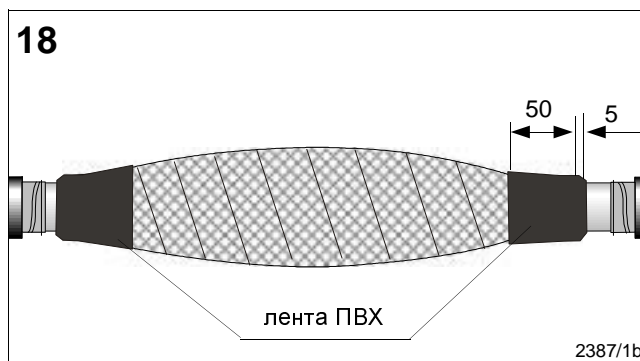
Разместить провод заземления вдоль муфты и закрепить его концы на медной сетке над «терками» при помощи роликовых пружин. Закрепить пружины подтягивающим вращательным движением в направлении намотки.



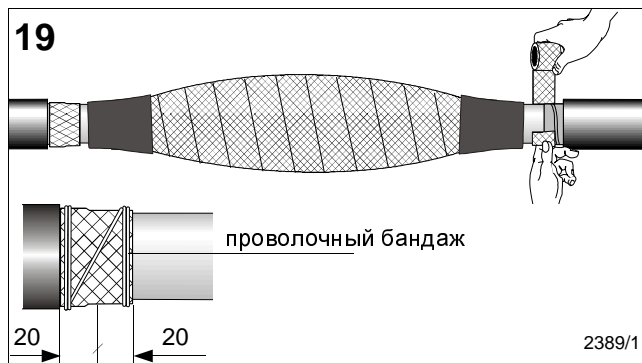
Остатком медной ленты наложить второй слой подмотки с **10%** перекрытием по всей длине муфты, покрывая обе роликовые пружины и провод заземления.



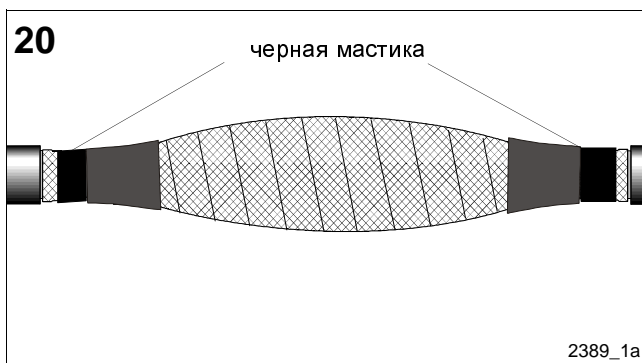
Закрывать острые края и зафиксировать медную сетку по краям муфты с помощью ленты ПВХ. Начать намотку ленты ПВХ с заходом на 5мм на оболочку и продолжить по муфте на 50мм.



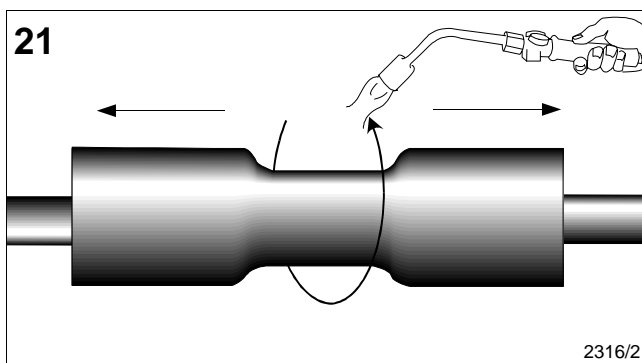
Для заземления брони разделить медную сетку (маленький ролик) пополам.
Наложить подмотку короткими лентами сетки с равным перекрытием оболочки и брони (примерно по 20 мм) и закрепить их проволочным биндом на оболочке и броне, как показано на рисунке.



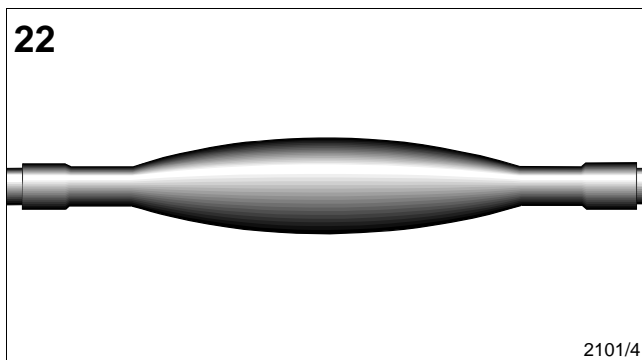
Обернуть ленты черной мастики вокруг открытых участков металлической оболочки с небольшим заходом на ступени оболочек, покрытые подмоткой медной сеткой.



Надвинуть наружную герметизирующую трубку и расположить её по центру муфты.
Начать усадку в середине и продолжить в направлении концов.
Трубка должна быть усажена полностью и не иметь морщин и складок, а по краям её должен быть виден выступивший расплавленный клей.



Монтаж муфты завершен.
Следует дать муфте остыть прежде, чем подвергать ее каким-либо механическим воздействиям.



Просим Вас убрать мусор согласно правилам охраны окружающей среды.

